

Правильный вес при наполнении благодаря динамическому взвешиванию

LUGATO

Компания **Lugato GmbH & Co. KG** выбрала официально верифицированный чеквейер **XS40 МЕТТЛЕР ТОЛЕДО**, чтобы соответствовать немецким требованиям к готовой упаковке — стандарту **FPVO** для предварительно упакованных продуктов. Это позволило компании непрерывно проверять заданный номинальный вес продукции и выполнять все процессы быстро и эффективно.

На линии, выпускающей строительный раствор и плиточный клей в вертикальных мешках, установлен чеквейер **XS40**, который гарантирует, что неправильно наполненные упаковки не покинут производственную площадку. В условиях постоянной запыленности очень важна долговечность чеквейера. Она достигается благодаря высокому уровню герметичности датчика веса и движущихся частей, таких как подшипники ролика отклоняющего механизма, причем эту защиту обеспечивает даже стандартная версия прибора. Руководитель производства д-р Клаус Велуда уже был знаком с чеквейерами **МЕТТЛЕР ТОЛЕДО** и хорошо знал об их прочности и длительном сроке службы.



Взвешивание вертикальных мешков с помощью чеквейера XS40

Lugato

Контрольное взвешивание
для предотвращения перевеса
Соблюдение торговых
стандартов

METTLER TOLEDO

«Мы довольны качеством продукции МЕТТЛЕР ТОЛЕДО и технической поддержкой, которую они предоставляли в течение последних 20 лет».

Д-р Клаус Велуда, руководитель производства

Эффективное использование пространства на производственной линии

Другим важным аспектом для компании Lugato был тот факт, что система занимает немного места на производственной линии. Благодаря модульной конструкции и отдельному блоку управления, на котором размещался весовой терминал, систему XS40 оказалось легко установить. Непосредственно в производственную линию был встроен только весовой модуль, что сэкономило ценное пространство.

100-процентный контроль

Благодаря системе XS40 компания Lugato может быть уверена в том, что все продукты проходят контроль, а значит, неправильно заполненные упаковки не покинут производственную площадку, как это иногда случается при выборочной проверке. Это повышает доверие потребителей к продукту и бренду производителя, а также обеспечивает соблюдение торговых требований. Кроме того, автоматизированный процесс позволяет компании лучше использовать свои ресурсы.



Простое управление

Весовой терминал расположен в легкодоступном месте — на настенном блоке управления. Такая конструкция позволяет быстро, безопасно и максимально удобно выполнять различные операции, включая смену продукта.

Эффективная процедура сортировки

Недостаточно наполненные упаковки, вес которых выходит за пределы допусков немецких требований к готовой упаковке (FPVO), надежно отбраковываются. Процедуру сортировки эффективно выполняет толкатель, который аккуратно выталкивает вертикальные мешки с недовесом.

Настольные весы МЕТТЛЕР ТОЛЕДО

Отбракованные мешки собираются на роликовом конвейере, их снова взвешивают статически и при необходимости пополняют. Затем направляют в поток готовой продукции перед системой XS40 для повторной проверки. Это исключает отходы продукции и сокращает окончательный процент брака практически до нуля.

Дополнительная информация:

► www.mt.com/lugato

Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, Switzerland
Tel: +41-44-944 22 11
Email: product.inspection@mt.com
Website: www.mt.com/contact

Возможны изменения технических характеристик.

©02/2016 Mettler-Toledo GmbH
PI-CW-CS-RU-GEN-LUGATO-012017